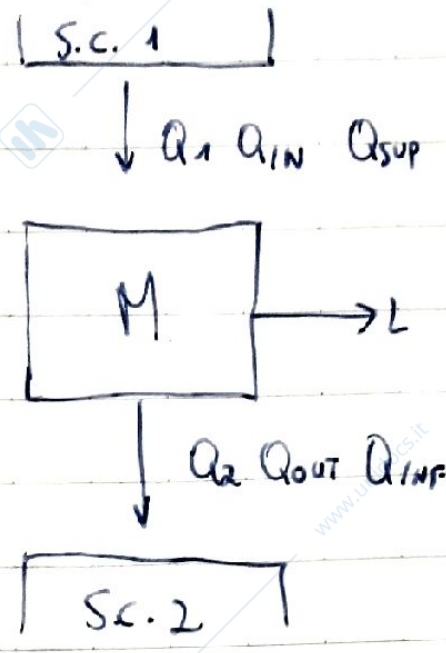


Ricapitolando: Substrato di calore

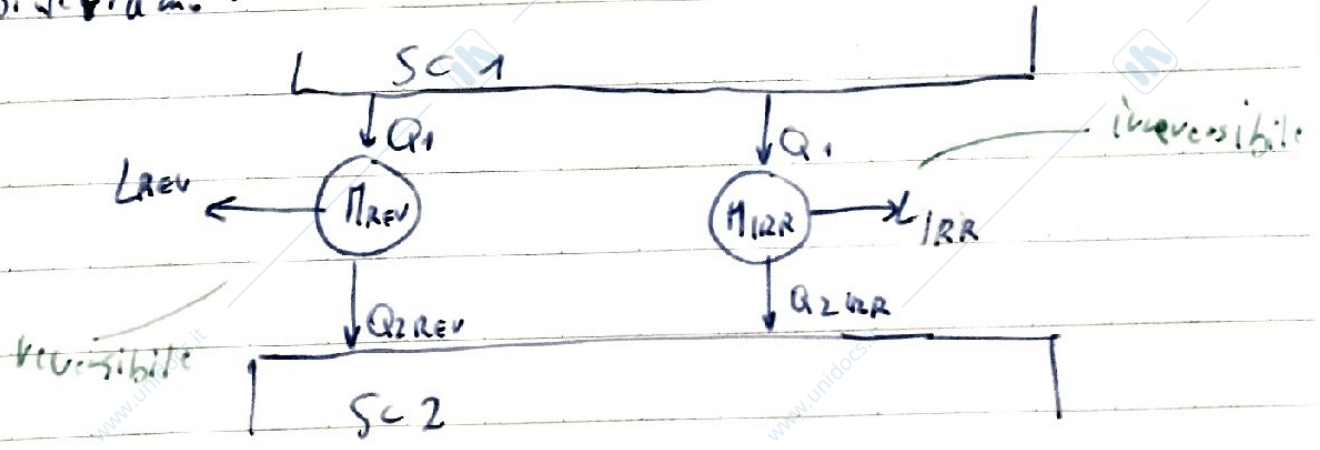


$$\Delta S_{TOT} = \Delta S_H + \Delta S_{SC1} + \Delta S_{SC2} + \Delta S_L$$

$$\Delta S_{TOT} = \frac{-Q_1}{T_1} + \frac{Q_2}{T_2} = 0 \quad \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{T_1}{T_2}$$

per essere ideale

Consideriamo:



Vogliamo dimostrare:

1 • $L_{IRR} < L_{REV}$

↓

2

• $L_{PERSO} = L_{REV} - L_{IRR} = \Delta S \cdot T_{INF}$

↳ $(Q_1 - Q_2_{REV}) - (Q_1 - Q_2_{IRR}) = T_{INF} \left(-\frac{Q_1}{T_1} + \frac{Q_2_{IRR}}{T_{INF}} \right)$

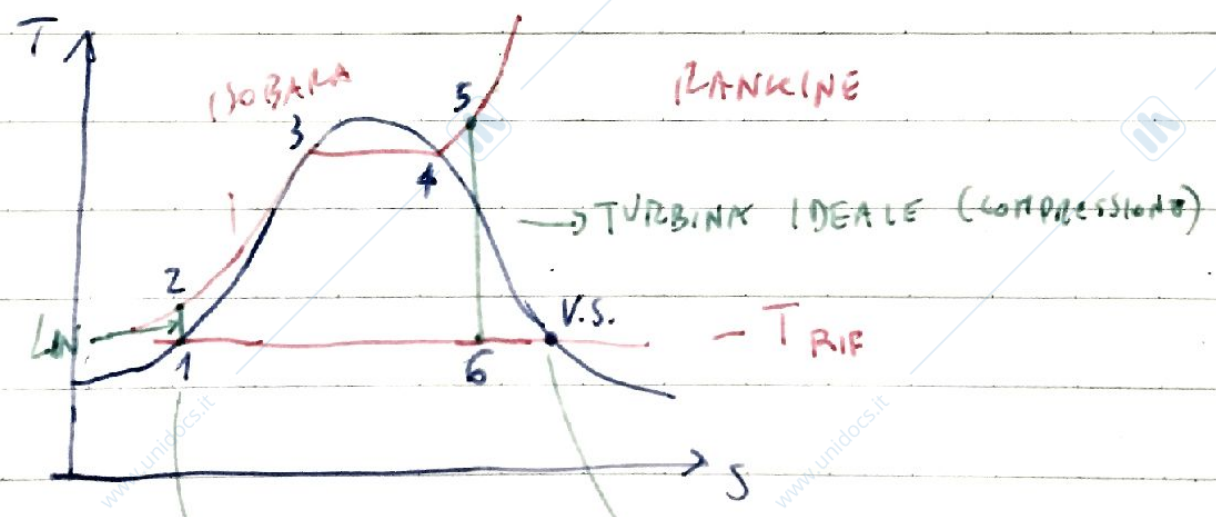
$Q_2_{IRR} - Q_2_{REV} = Q_{PERSO} - \frac{T_2}{T_1} Q_1$

$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{T_1}{T_2} \checkmark \rightarrow$ macchina reversibile

⇒ $L_{PERSO} = L_{REV} - L_{IRR} = \Delta S \cdot T_{INF}$

Ciclo Rankine

Esaminiamo il grafico:



il punto 1 = l.s. punto in più per i calcoli

Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su
	X					

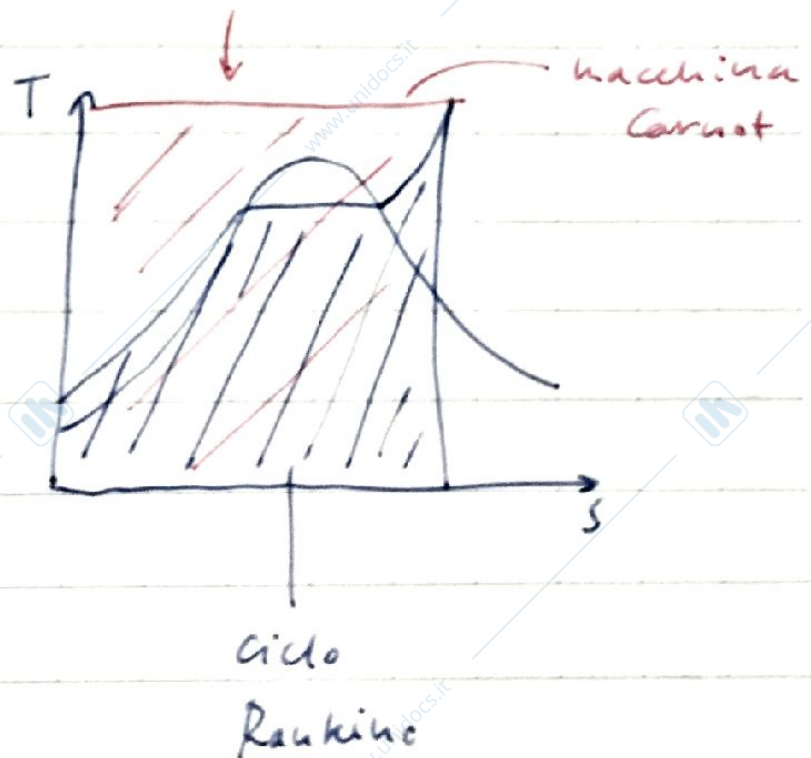
Nel percorso: 1 → 2 abbiamo un L_{in}
 2 → 5 abbiamo un Q_{in}
 5 → 6 abbiamo un L_{out}
 6 → 1 abbiamo Q_{out}

← Lavoro netto uscente

$$\eta_I = \frac{L_{Netto}}{Q_{in}} \rightarrow \text{rendimento di primo principio}$$

$$\eta_{II} = \frac{\eta_I}{\eta_{CARNOT}} \rightarrow \text{rendimento di secondo principio}$$

↪ macchina di Carnot che lavora tra le temperature estreme del ciclo (T_g, T_f)



Avremo che per il ciclo di Rankine:

$$\begin{aligned}
 \dot{m} &= \text{cost} \\
 \dot{L}_{\text{OUT}} &= \dot{L}_{\text{IN}} \\
 \eta &= \frac{\dot{L}_{\text{OUT}} - \dot{L}_{\text{IN}}}{\dot{Q}_{\text{IN}}} = \frac{\dot{L}_{\text{OUT}} - \dot{L}_{\text{IN}}}{\dot{m} \dot{q}_{\text{IN}}} \\
 &= \frac{\Delta h_{56} - \Delta h_{12}}{\Delta h_{23}}
 \end{aligned}$$

Tutti i punti sono sistemi aperti → Vale il primo principio per i sistemi aperti

(IPdT S.A.) $\dot{Q}_{\text{IN}} + \dot{L}_{\text{IN}} = \dot{L}_{\text{OUT}}$
 (semplificato)

Punti	P	T	h	s	X
1	Dato → Dato		Tab.	Tab.	(0)
2	Dato = T ₁		Tab.	(=s ₁)	(<0)
(3)	= P ₂ → Tab.		(Tab.)	(Tab.)	(0)
(4)	= P ₂ = T ₃		(Tab.)	(Tab.)	(1)
5	= P ₂ Dato		Tab. A.S.	Tab. A.S.	(>1)
6	= P ₁ = T ₁		Tab.	= s ₅	(*)
V.S.	= P ₁ = T ₁		Tab.	Tab.	1

tab. a cyru satum
 Tabella per ricavare i dati
 tab. acqua vapor
 semi caldata

$$* X_6 = \frac{\Delta s_{16}}{\Delta s_{1-5}} = \frac{s_6 - s_1}{s_5 - s_1}$$

Mo	X	We	Th	Fr	Sa	Su
----	---	----	----	----	----	----

$h_6 = (1-x_c)h_{c.s.} + h_c h_{vs}$

$l_{12} = \Delta h_{12}$

$l_{12} = \int v dp = v \Delta p$

Avv. : $1 \rightarrow 2 \quad l_{id} = v \Delta p$

$l_{re} > l_{id}$
rate

$\eta_p = \frac{l_{id}}{l_{re}}$

Se $p_1 = 0,1 \text{ bar} \quad p_2 = 100 \text{ bar} \quad \eta = 30\%$

$l_{12 id} = v \Delta p = \frac{10000 - 10}{1000} \approx 10 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$

$\dot{L}_{id} = 10 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \cdot 400 \frac{\text{kg}}{\text{s}} = 4000 \text{ kW}$

$\rightarrow \dot{L}_{12 re} = \frac{10}{0,3} = 33,3 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$



5 → 6 (Turbina)

$$\eta_T = \frac{\Delta h_{ue}}{\Delta h_{id}} \neq \frac{\Delta T_{ur}}{\Delta T_{id}}$$

Vale solo per i gas perfetti

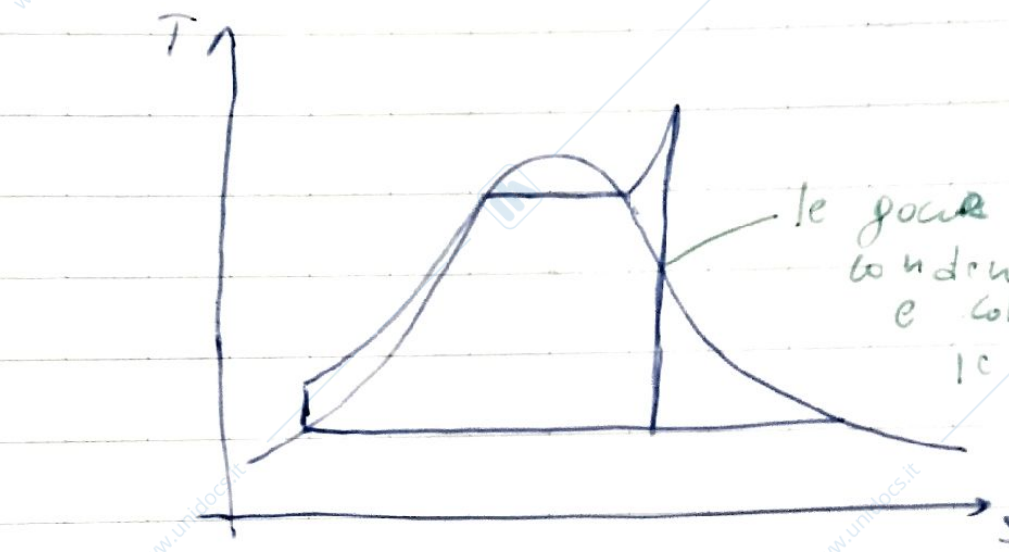
turbina / pompa

$$\eta_{C.R.} = \frac{h_T - h_P}{\dot{Q}_{in}} = \frac{\Delta h_{sc} - \Delta h_{re}}{\Delta h_{25}}$$

Ciclo Rankine

$$\eta_{C.R.} = \frac{\Delta h_{scid} - \eta_T \Delta h_{reid}}{\Delta h_{25sc}}$$

Osserviamo che:



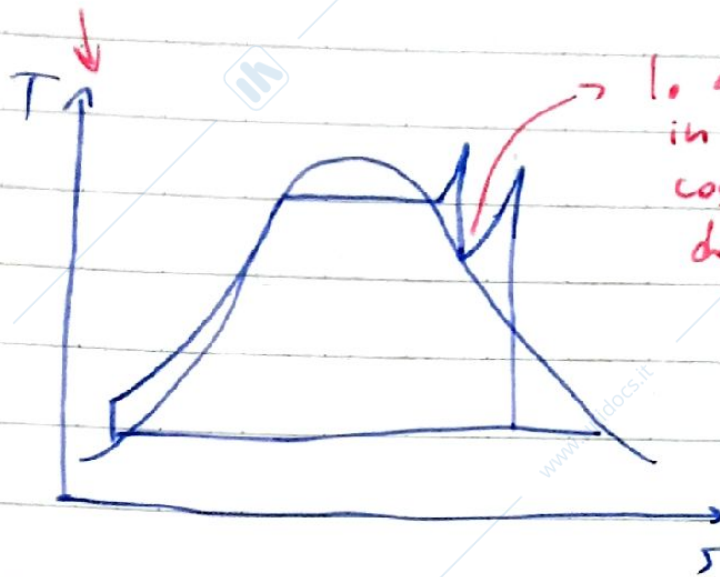
le gocce di vapore condensano e colpiscono le turbine in maniera

macchine molto resistenti

topo del pd le

un valore circa alla velocità di suono

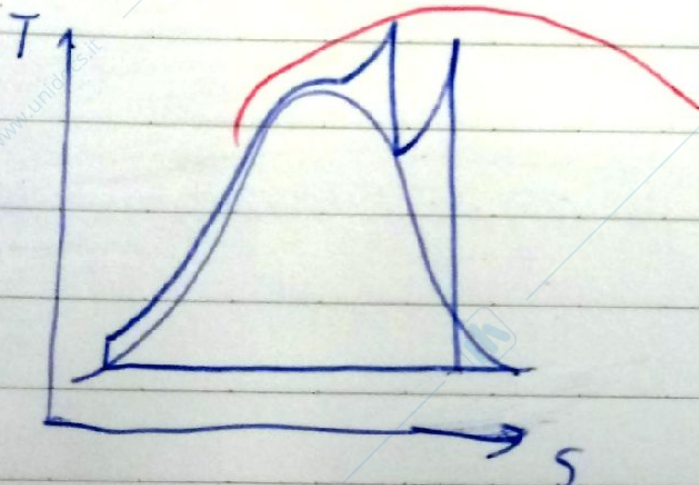
Per evitare l'eccessiva erosione delle pale delle turbine si fa così



↳ lo vapore
in caldaia
così condensa
dopo e per
meno tempo

↳ la Sp. zia
l'è una
centrale che
tra andar
il terzo
risaldamento

Alcuni pu- aumentare il
rendimento. fanno $\eta \approx 30\% \text{ o } 40\%$.



↳ isobate
molto
critiche
che non
passano
l'incubo
per il bifase

↳ due: pressioni + alte

↳
tubi + resistenti

Esercizi

da Dispensa

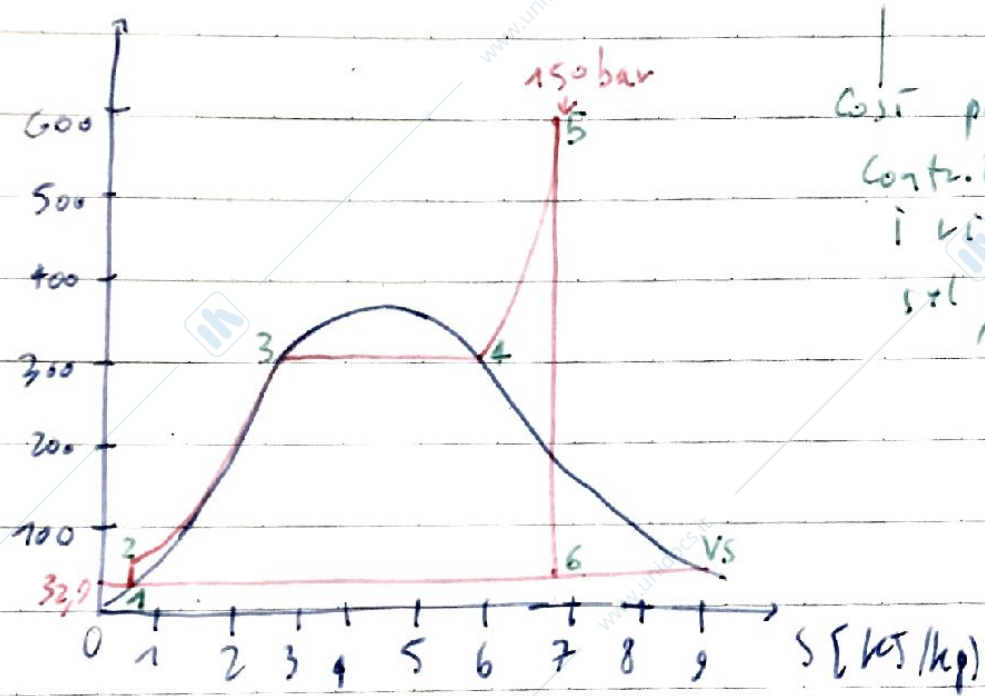
① (Lo fa sempre all'esame)

$P_{min} = 0,05 \text{ bar} \rightarrow 32,9^\circ$

$P_{max} = 150 \text{ bar}$ Tab.

$T_{max} = 600^\circ C$

esercitarsi a disegnare la trasformazione sul grafico (da computer)



Così poi controllare i risultati sul grafico

	P	T	h	s	x
1	0,05	32,9°	137,8°	0,4763	0
2	150	(32,9)	152,8		(<0)
(3)	150	(342)			(0)
(4)	150	(342)			(1)
5	150	600	3579,8°	6,6764°	(>1)
6	0,05	32,9	2035,8	6,6764	0,783
VS	0,05	32,9	2567,6°	8,396°	1
2 _{Re}			160		

non ci interessa

da 2 → 5 isobara
 • → da Tab. saturo
 0 → da Tab. Supercrit.

$$x_6 = \frac{s_6 - s_1}{s_{vs} - s_1} = \frac{6,6764 - 0,4763}{8,396 - 0,4763} = 0,783$$



$$h_0 = (1-x_0)h_L + x_0 h_V = 0,217 \cdot 137,8 + 0,783 \cdot 2561,6 =$$

$$\boxed{2035,8}$$

[bar]

$$\Delta h_{12} = v \Delta p = 0,001005 \underbrace{(150 - 0,05)}_{\text{in kPa}} \cdot 100 \stackrel{v}{=} 15 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$$

in kPa
|
piedi e etto/pia

in $\left[\frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \right]$ in tab.

Sappiamo

$$h_1 = 137,8$$

$$h_2 = h_1 + 15 = \boxed{152,8}$$

possiamo considerare un punto

2 REALE

$h_{2RE} = 160$ d. problema

$(160 - 137,8)$

$$\eta_I = \frac{h_{2RE} - h_1}{h_5 - h_2} = \frac{(160 - 137,8)}{3579,8 - 152,8} =$$

$$= 44,5 \%$$

$$\eta_p = \frac{\Delta h_{12}}{h_5 - h_2} = \frac{15 \text{ kJ/kg}}{3579,8 - 152,8} = 67 \%$$

pompa



3

No. FISICA TECNICA

Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su
----	----	----	----	----	----	----

Date 4 12 19

$$\dot{L} = \dot{m} L_{NU}$$

↓ dato

$$600 \text{ MW} = \dot{m} \cdot 1,523 \frac{\text{MJ}}{\text{kg}}$$

$$\hookrightarrow \dot{m} \approx 400 \frac{\text{kg}}{\text{s}}$$

$$\dot{Q}_{IN} = \dot{m} q_{IN} = (400 \cdot 3420)$$

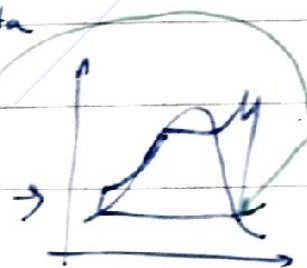
$$q_{IN} = h_5 - h_2 \approx 3420 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$$

oppure $\eta = \frac{\dot{L}}{\dot{Q}} \rightarrow \dot{Q} = \frac{\dot{L}}{\eta_I} = \frac{600 \text{ MW}}{0,445} = 1400 \text{ MW}$

quantità energia prodotta

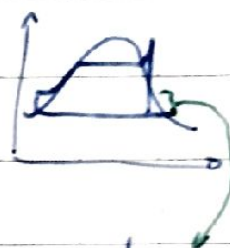
P.C.I. = Potere calorifico inferiore

↓
lo raffredda ma il vapore non condensa



P.C.S. = Potere calorifico superiore

↓
lo raffredda e il vapore condensa



↳ più o meno per gli idrocarburi

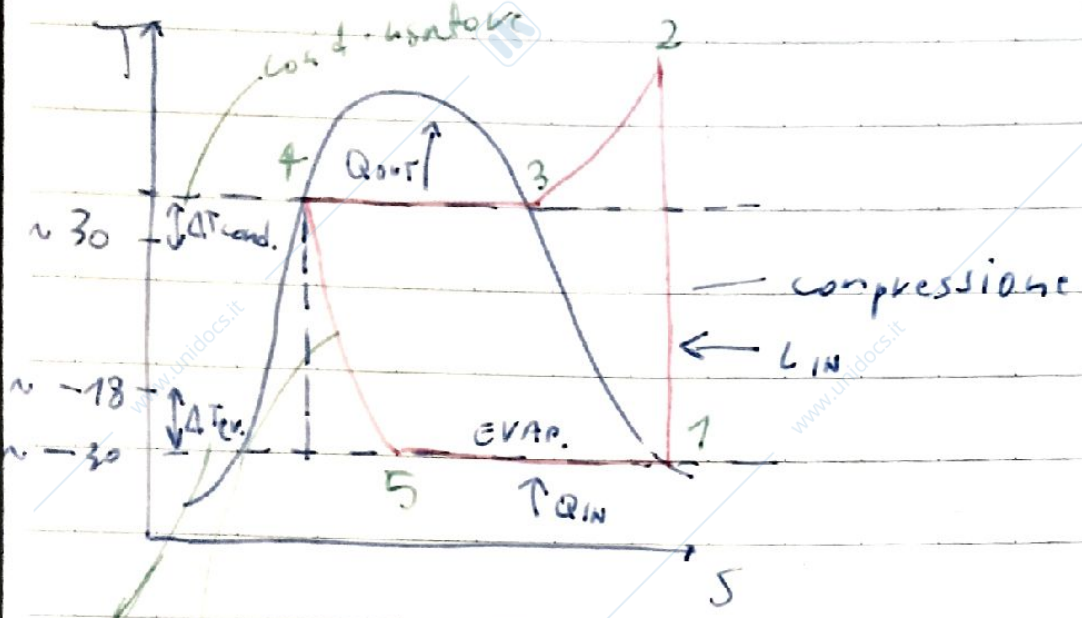
$$PCI \approx 10500 \text{ kcal/kg} = 44000 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} = 44 \frac{\text{MJ}}{\text{kg}}$$

$$\dot{Q} = \dot{m}_{\text{comb}} (P.C.I.)$$

combustibile

$$\rightarrow \dot{m}_{\text{comb}} = \frac{1400}{44} = 32 \frac{\text{kg}}{\text{s}}$$

CICLI FRIGORIFERI



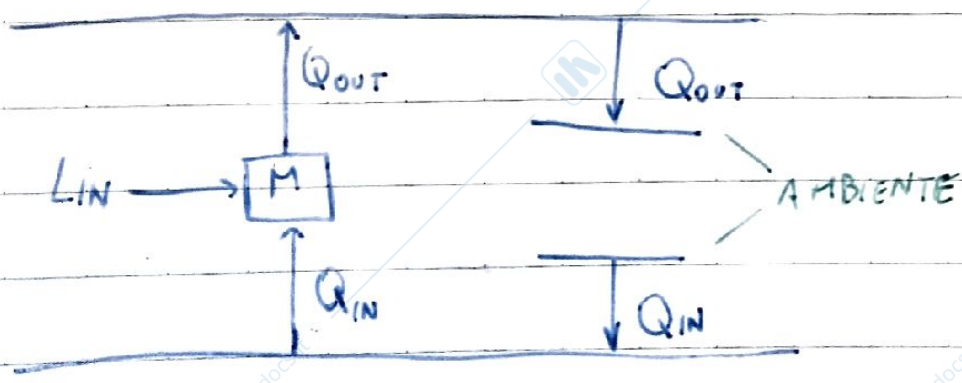
isocaltalpia → una parte evapora

evaporatore 1 → 2: compressione

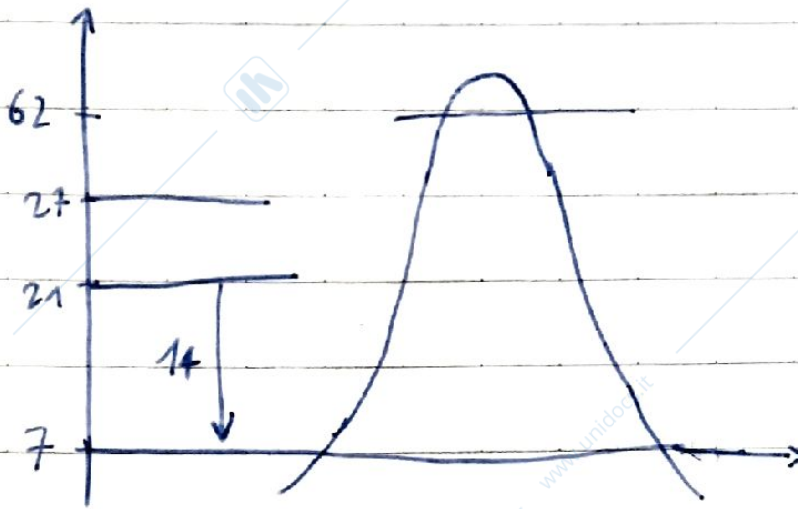
2 → 3: raffreddamento isobara

3 → 4: isotermo barico

4 → 5: isocaltalpia



es (29 p. 93 di) please)

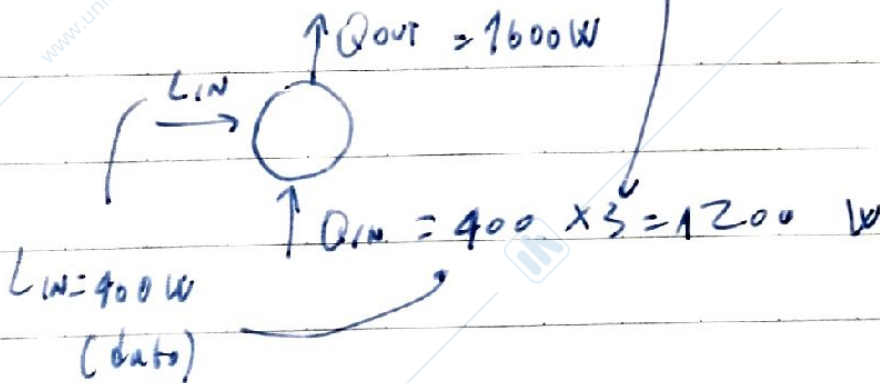


$$COP_{FID} = \frac{Q_{IN}}{L_{IN}} = \frac{Q_{IN}}{Q_{OUT} - Q_{IN}} = \frac{T_{IN}}{T_{OUT} - T_{IN}} = \frac{280}{55} = 5,3$$

7°C in K
(62-7)°C in K

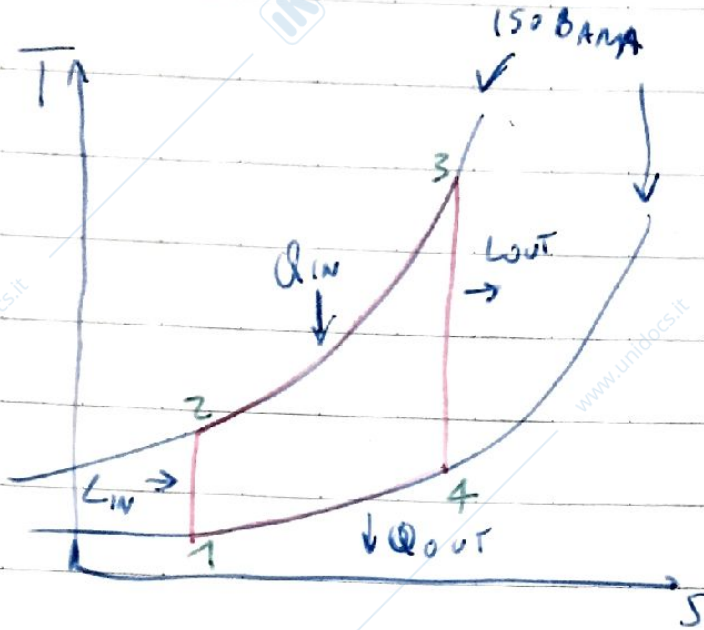
$$COP_{FR} = 5,3 \cdot 0,55 = 3$$

dato



CICLI A GAS

→ Joule - Brayton



Si usa nei motori degli aerei
 ipotizziamo che il ciclo sia chiuso
 (nella realtà lo troviamo aperto)

- non consideriamo la
 attrizione

ci interessa:

- aria = gas perfetto
- in cost

• $\frac{P_2}{P_1} = \beta$ | e L
 isobara se ci muoviamo.

• T_3 → η_I (calcolare gli scambi energetici e vedere i loro rapporti)

7

Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su
----	----	----	----	----	----	----

$$\eta_I = \frac{L_{NO}}{q_{IN}} = \frac{L_i - L_c}{q_{IN}} = \frac{\Delta h_i - \Delta h_c}{\Delta h_{23}} = \frac{(h_3 - h_4) - (h_2 - h_1)}{h_3 - h_2}$$

turbina
compressore

$$= \frac{c_p(T_3 - T_4) - c_p(T_2 - T_1)}{c_p(T_3 - T_2)} = T_3 \frac{(1 - \frac{T_4}{T_3}) - T_2(1 - \frac{T_1}{T_2})}{T_3 - T_2}$$

↑
1 p.d.t S.A.

ipotesi:
gas perfetto e
c_p costante

Osserviamo che 1→2 e 3→4 sono isentropiche

↳ per ciò valgono le formule:

$$\frac{T_2}{T_1} = \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = \beta^\theta$$

$$\frac{T_3}{T_4} = \left(\frac{P_3}{P_4}\right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = \beta^\theta$$



$$= \frac{(1 - \frac{T_1}{T_2})(T_3 - T_2)}{T_3 - T_2} = 1 - \frac{T_1}{T_2}$$

rendimento di Carnot (tra T₁ e T₂)

η_I dipende solo dalla compressione 1→2