

IMPIANTI INDUSTRIALI E GESTIONE DELLA PRODUZIONE

D1

- Illustrare, attraverso lo schema e le definizioni dei diversi casi, la classificazione a 3 assi dei sistemi produttivi.
- Con riferimento alla classificazione secondo la modalità di realizzazione del prodotto, commentare i 2 casi possibili.

D2

- Illustrare il modello per la gestione delle scorte a periodo di riordino fisso.
- Illustrare vantaggi e svantaggi rispetto al modello EOQ-OP.

D3

Illustrare le ipotesi e il modello di Magee e Boodman.

E1

Una linea automatica di fabbricazione realizza un unico prodotto Y.

Il costo dei pezzi grezzi è di 40 Euro al pezzo; a seguito del controllo qualità in accettazione, i pezzi grezzi subiscono uno scarto medio del 1%.

Il costo dell'energia è di 25 Euro al pezzo e quello legato al consumo degli utensili di 4 Euro al pezzo. La produzione sulla linea ha uno scarto medio del 10%.

Nei primi 4 mesi dell'anno in corso, l'andamento delle scorte del prodotto Y è stato il seguente:

	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile
Scorta media	3000	2500	2800	2400

Sono inoltre noti i seguenti dati:

- prezzo di vendita del prodotto: 140 Euro/pezzo;
- tasso di possesso: 6% all'anno.

- Calcolare il risparmio complessivo ottenibile riducendo del 30% la scorta media negli ultimi 6 mesi dell'anno (la direzione dell'azienda ritiene necessario un periodo di circa 2 mesi per attuare l'eventuale decisione).
- Calcolare il costo unitario di stockout.

Si definiscano eventuali ipotesi e dati aggiuntivi ritenuti necessari.

Nota: la trattazione di aspetti non richiesti non determinerà un punteggio aggiuntivo e, in caso di errori, verrà valutata negativamente.