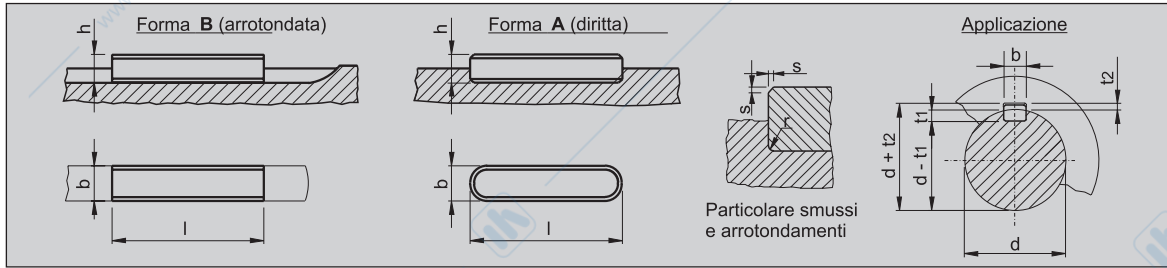


## LINGUETTE

### DIMENSIONI E APPLICAZIONE

estratto UNI 6604 - ( ≠ DIN 6885 )

edizione 12/1969

**CAMPO DI APPLICAZIONE :**

Questa norma specifica le caratteristiche, le dimensioni e le applicazioni delle linguette per impiego su alberi di diametro da 6 a 500mm.

Se fossero richieste prescrizioni particolari aggiuntive a questa norma, si raccomanda di sceglierle tra le normative esistenti ( come indicazione vedere alla sezione Riferimenti ).

**NOTE :**

- 1) Materiale: acciaio con  $R \geq 60 \text{ Kgf/mm}^2$  allo stato finito.
- 2) La relazione fra diametro dell'albero e la sezione della linguetta, indicata nei prospetti, si riferisce agli impieghi normali. L'impiego di linguette aventi sezioni più piccole è possibile se la loro resistenza è sufficiente allo sforzo da trasmettere. L'impiego di linguette aventi sezioni più grandi è sconsigliato, (vedere la norma completa).
- 3) Sono previste tutte le combinazioni degli accoppiamenti cava albero/linguetta e cava mozzo/linguetta risultanti dalle zone di tolleranza indicate nei prospetti. Per esigenze più restrittive, in luogo della zona di tolleranza D10, per accoppiamento cava mozzo/linguetta può essere impiegata la zona di tolleranza H9.
- 4) Il controllo delle tolleranze su  $t_1$  e  $t_2$  può essere fatto sia direttamente sia attraverso la misura delle dimensioni  $d-t_1$  e  $d+t_2$ . In questo secondo caso si assegna a queste due dimensioni la stessa tolleranza di  $t_1$  e  $t_2$ .
- 5) In caso di particolari esigenze le forme A e B possono anche essere combinate: un'estremità diritta e l'altra arrotondata. In tale caso il simbolo della forma è AB.
- 6) Linguette con fori e con smusso d'imbocco possono essere impiegate per sezioni non minori di  $8 \times 7 \text{ mm}$  e quando il mozzo deve poter scorrere lungo l'albero guidato dalla linguetta o quando lo richiedono particolari esigenze di montaggio. In tali casi le linguette devono essere realizzate secondo le prescrizioni di cui alla UNI 6605 e la designazione deve essere completata con l'indicazione della specifica richiesta (esempio: Linguetta All/22 x 14 x 140 UNI 6604).  
Di regola le linguette con un foro possono essere impiegate quando il rapporto fra lunghezza e altezza è minore di 5 e le linguette con due fori quando il citato rapporto è  $\geq 5$ .

**IMPORTANTE :**

Alla data di stesura del presente manuale la norma UNI 6604 è quella vigente perchè non ancora sostituita da norme ISO (o ISO EN). Le caratteristiche generali (classi di resistenza, materiali, tolleranze) sono indicate con le vecchie norme e sigle della UNI. L'evoluzione internazionale del settore è stata tale che molte norme UNI, specialmente quelle relative a classi di resistenza, materiali, tolleranze dimensionali, sono state sostituite a volte con **SOSTANZIALI VARIAZIONI**.  
E' EVIDENTE che in questa fase di TRANSIZIONE la citazione delle caratteristiche possa risultare non aggiornata. Per questo si raccomanda di consultare le normative ISO che trattano in merito ( come indicazione vedere alla sezione Riferimenti ).  
I nostri tecnici di Sede sono a disposizione per ulteriori informazioni o approfondimenti.

## LINGUETTE DIMENSIONI E APPLICAZIONE

estratto UNI 6604 - (≠ DIN 6885)

edizione 12/1969

**Prospetto 1 di 2** dimensioni in mm

Campo di applicazione	Diametro albero	d	da 6 fino a 8	oltre 8 fino a 10	oltre 10 fino a 12	oltre 12 fino a 17	oltre 17 fino a 22	oltre 22 fino a 30	oltre 30 fino a 38	
Sezione	Dimensioni nominali (vedi punto 2)	<b>b x h</b>	<b>2 x 2</b>	<b>3 x 3</b>	<b>4 x 4</b>	<b>5 x 5</b>	<b>6 x 6</b>	<b>8 x 7</b>	<b>10 x 8</b>	
	Tolleranze su	<b>b</b> <sup>h 9</sup>	0 - 0,025			0 - 0,030		0 - 0,036		
Lunghezza l <sup>b)</sup>	Lunghezza	<b>h</b> <sup>a)</sup>	0 - 0,025			0 - 0,030		0 - 0,090		
		<b>6</b>	+	+						
		<b>8</b>	+	+	+					
		<b>10</b>	+	+	+	+				
		<b>12</b>	+	+	+	+				
		<b>14</b>	+	+	+	+				
		<b>16</b>	+	+	+	+	+			
		<b>18</b>	+	+	+	+	+	+		
		<b>20</b>	+	+	+	+	+	+	+	
		<b>22</b>	+	+	+	+	+	+	+	+
		<b>25</b>		+	+	+	+	+	+	+
		<b>28</b>			+	+	+	+	+	+
		<b>32</b>			+	+	+	+	+	+
		<b>36</b>			+	+	+	+	+	+
		<b>40</b>				+	+	+	+	+
		<b>45</b>					+	+	+	+
		<b>50</b>						+	+	+
		<b>56</b>							+	+
		<b>63</b>							+	+
		<b>70</b>							+	+
<b>80</b>								+		
<b>90</b>								+		
<b>100</b>								+		
<b>110</b>								+		
Smusso <sup>c)</sup>	s	min.	0,16			0,25		0,40		
		max.	0,25			0,40		0,60		
Larghezza	Dimensione nominale	<b>b</b>	2	3	4	5	6	8	10	
	Tolleranza su <b>b</b> (vedi punto 3)	per Albero	H 9	+ 0,025 0			+ 0,030 0		+ 0,036 0	
			N 9	- 0,004 - 0,029			0 - 0,030		0 - 0,036	
		per Mozzo	P 9	- 0,006 - 0,031			- 0,012 - 0,042		- 0,015 - 0,051	
			D10	+ 0,060 + 0,020			+ 0,078 + 0,030		+ 0,098 + 0,040	
			Js9	± 0,012			± 0,015		± 0,018	
			P 9	- 0,006 - 0,031			- 0,012 - 0,042		- 0,015 - 0,051	
Profondità (vedi punto 4)	Albero	nom.	1,2	1,8	2,5	3	3,5	4	5	
		toll.	+ 0,1 0						+ 0,2 0	
	Mozzo	nom.	1	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	
		toll.	+ 0,1 0						+ 0,2 0	
Raggio di arrotondamento	r	min.	0,08			0,16		0,25		
		max.	0,16			0,25		0,4		

- a) I valori degli scostamenti si riferiscono alle zone di tolleranza h9 per sezione quadrata e h11 per sezione rettangolare.  
b) Le tolleranze sulla lunghezza l sono: fino a 28mm 0 / - 0,2 mm per la linguetta e + 0,2 / 0 per la cava; da 28 a 80 mm 0 / - 0,3 mm per la linguetta e + 0,3 / 0 per la cava; oltre 80 mm 0 / - 0,5 mm per la linguetta e + 0,5 / 0 per la cava.  
c) E' facoltà del fabbricante eseguire un arrotondamento di pari valore al posto dello smusso.

+ misure di normale produzione.

## LINGUETTE DIMENSIONI E APPLICAZIONE

estratto UNI 6604 - (≠ DIN 6885)

edizione 12/1969

Prospetto 2 di 2		dimensioni in mm										
Campo di applicazione	Diametro albero	d	oltre 38 fino a 44	oltre 44 fino a 50	oltre 50 fino a 58	oltre 58 fino a 65	oltre 65 fino a 75	oltre 75 fino a 85	oltre 85 fino a 95			
Sezione	Dimensioni nominali (vedi punto 2)	b x h	12 x 8	14 x 9	16 x 10	18 x 11	20 x 12	22 x 14	25 x 14			
	Tolleranze su	b <sup>h9</sup>	0 -0,043				0 -0,052					
LUNGUETTA	Lunghezza l <sup>b)</sup>	h <sup>a)</sup>	0 -0,090				0 -0,110					
		28	+									
		32	+									
		36	+									
		40	+	+								
		45	+	+								
		50	+	+	+							
		56	+	+	+	+						
		63	+	+	+	+	+					
		70	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	+	+			
		90	+	+	+	+	+	+	+	+		
		100	+	+	+	+	+	+	+	+		
		110	+	+	+	+	+	+	+	+		
		125	+	+	+	+	+	+	+	+		
		140	+	+	+	+	+	+	+	+		
		160		+								
		180				+						
		200					+					
		220						+				
250							+					
280								+				
320												
360												
Smusso <sup>c)</sup>	s	min.	0,40				0,60					
		max.	0,60				0,80					
CAVA	Larghezza	Dimensione nominale	b	12	14	16	18	20	22	25		
		Tolleranza su b (vedi punto 3)	per Albero	H 9	+0,043 0				+0,052 0			
	N 9			0 -0,043				0 -0,052				
	per Mozzo		D10	+0,120 +0,050				+0,149 +0,065				
			Js9	±0,021				±0,026				
	P 9		-0,018 -0,061				-0,022 -0,074					
			-0,018 -0,061				-0,022 -0,074					
	Profondità (vedi punto 4)		Albero	t1	nom.	5	5,5	6	7	7,5	9	9
				toll.	+0,2 0							
		Mozzo	t2	nom.	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4	5,4	
toll.			+0,2 0									
Raggio di arrotondamento	r	min.	0,25				0,40					
		max.	0,40				0,60					

- a) I valori degli scostamenti si riferiscono alle zone di tolleranza h9 per sezione quadrata e h11 per sezione rettangolare.  
b) Le tolleranze sulla lunghezza l sono: fino a 28mm 0/-0,2 mm per la linguetta e +0,2/0 per la cava; da 28 a 80 mm 0/-0,3 mm per la linguetta e +0,3/0 per la cava; oltre 80 mm 0/-0,5 mm per la linguetta e +0,5/0 per la cava.  
c) E' facoltà del fabbricante eseguire un arrotondamento di pari valore al posto dello smusso.

+ misure di normale produzione.